



**H. AYUNTAMIENTO DE PROGRESO
2021-2024**

**SUBDIRECCION DE COMERCIO
EN VIA PUBLICA**

Nº 21965

A



NOMBRE: Jose Tapia

GIRO: Restauración de juguetes

UBICACION: Leona Chilean

ESPACIO AUTORIZADO: Comercio

LA CANTIDAD DE: \$ 7.000.000

500 mil pesos

FECHA DE EXPEDICION: 19/07/2023



EL INTERESADO SE COMPROMETE A RESPETAR LAS DISPOSICIONES DE LA
AUTORIDAD MUNICIPAL CORRESPONDIENTE:

EXPIRA: 19/07/2023

OBSERVACIONES: Abono temporal

vacacional 2023

FIRMA DEL INSPECTOR

ADVERTENCIA: EL SOLICITANTE ES EL IDONEO PARA PRESTAR EL SERVICIO, SIN QUE EN LO PRESENTE Y EN LO FUTURO CONSTITUYA DERECHO ADQUIRIDO ALGUNO DEL SITIO EN CUESTION.

